



Promat®-SR-Imprägnierung



3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	niebieski					
	PROMATECT®-H			PROMATECT®-L, -L500		
	odporny	warunkowo odporny	nieodporny	odporny	warunkowo odporny	nieodporny
Odporność na chemikalia						
Kwas siarkowy 5%		•			•	
Kwas siarkowy 20%			•			•
Kwas solny 10%		•				•
Kwas azotowy 10%		•				•
Kwas fosforowy 5%	•					•
Kwas mrówkowy 20%		•				•
Kwas octowy 10%		•			•	
Roztwór amoniaku 25%	•				•	
Roztwór soli kuchennej 3%	•			•		
Roztwór węgla sodu 18%	•			•		
Roztwór nadman. potasu 3%	•			•		
Roztwór chlorku wapnia 42%	•			•		
Siarczan miedzi 10%	•			•		
Chlorek cynku 50%	•			•		
Chlorek metylu	•			•		
Metanol	•			•		
Etanol	•			•		
Octan glikolowy-etylowy	•			•		
Gliceryna	•			•		
Aceton	•			•		
Ksylen	•			•		
Benzyna lakowa	•			•		
Woda destylowana	•			•		
Zwierzęce i roślinne tłuszcze i oleje	•			•		
Zużycie	PROMATECT®-H, ok. 350 g/m ² PROMATECT®-L, ok. 550 g/m ² PROMATECT®-L500, ok. 600 g/m ²					
Magazynowanie	Chronić przed mrozem					
Czas przechowywania	Ok. 12 miesięcy					
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 10 l					

Opis produktu

Promat®-SR-Imprägnierung jest substancją gotową do stosowania, bezrozpuszczalnikową, na bazie krzemianów.

Zastosowanie

Promat®-SR-Imprägnierung chroni płyty ogniochronne:

- PROMATECT®-H,
- PROMATECT®-L,
- PROMATECT®-L500.

przed działaniem agresywnych mediów. Jednocześnie Promat®-SR-Imprägnierung wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem. Dyfuzja pary wodnej po impregnacji jest zachowana.

Promat®-SR-Imprägnierung nadaje się szczególnie do impregnowania przewodów wentylacyjnych PROMADUCT®-500 w przemyśle chemicznym, laboratoriach, klinikach itp. Promat®-SR-Imprägnierung stosuje się wewnątrz budynku. Impregnacja nie zmienia klasyfikacji płyt jako niepalnych.

Obróbka

Promat®-SR-Imprägnierung nie należy rozcieńczać.

Podłoże musi być nasiąkliwe, czyste, wolne od pyłu i suche.

Nakłada się go do nasycenia, ze wszystkich stron, przez opryskiwanie lub malowanie – również na krawędzie i otwory. Aby uzyskać pełną impregnację środek nakłada się w dwóch etapach pracy: warstwę mokrą na mokrą.

Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody.

Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.

Warunki badania: Płyty maluje się w 2 etapach, pędzlem. Po 28-dniowym schnięciu w warunkach laboratoryjnych następuje obciążenie chemikaliami. **Czas trwania obciążenia:** 48 godzin w temperaturze +18 °C do +20 °C.

***) Warunkowo odporny:** po 48 godzinach stwierdzono minimalne, nieodwracalne zmięknienie powierzchni.